

## **ЗАТВЕРДЖЕНО**

Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України  
№ 424 від 12.04.2017 р.  
Реєстраційне посвідчення  
№ UA/2126/01/01

## **ЗМІНИ ВНЕСЕНО**

Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України  
№ 1495 від 29.11.2017

### **ІНСТРУКЦІЯ для медичного застосування лікарського засобу ЗВІРОБОЮ ТРАВА (HERBA HYPERICI)**

#### **Склад:**

*діюча речовина:* звіробою трава (Herba Hyperici);

1 пачка містить звіробою трави (Herba Hyperici) – 50 г або 75 г; 1 фільтр-пакет містить звіробою трави (Herba Hyperici) – 1,5 г.

**Лікарська форма.** Трава.

*Основні фізико-хімічні властивості:*

подрібнена сировина: шматочки стебел, листків (сірувато-зеленого кольору), квіток (жовтого кольору) різної форми та недозрілих плодів, які проходять крізь сито з діаметром отворів 7 мм. Запах слабкий, своєрідний. Смак гіркуватий, трохи в'яжучий;

порошок крупний: шматочки стебел, листків (сірувато-зеленого кольору), квіток (жовтого кольору) різної форми та недозрілих плодів, які проходять крізь сито з діаметром отворів 2 мм. Запах слабкий, своєрідний. Смак гіркуватий, трохи в'яжучий.

#### **Фармакотерапевтична група.**

Засоби, що впливають на травну систему та метаболізм. Засоби для застосування у стоматології. Код АТХ А01А D11.

#### **Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.*

Біологічно активні речовини рослини чинять в'яжучу, протизапальну і деяку протимікробну дію, що сприяє регенерації тканин; помірно впливають на жовчовиділення, збуджують шлункову секрецію.

*Фармакокінетика.*

Фармакокінетика не визначалась.

#### **Клінічні характеристики.**

##### **Показання.**

У складі комплексної терапії захворювань жовчовивідних шляхів (дискінезій жовчних шляхів, холециститів); шлунково-кишкового тракту (гострих і хронічних колітів, діареї, метеоризму, гіпоацидного гастриту).

При запальних процесах ротової порожнини (гінгівітах, стоматитах).

##### **Протипоказання.**

Індивідуальна гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату. Артеріальна гіпертензія.

##### **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Не рекомендується застосування хворим, які приймають антикоагулянти, антибіотики, сульфанілами, протизапальні, гіпотензивні (блокатори кальцієвих каналів), жіночі статеві гормони, гіпохолестеринемічні засоби (статици), серцеві глікозиди.

**Особливості застосування.**

**Застосування у період вагітності або годування груддю.**

Протипоказане застосування препарату внутрішньо.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.**

Застосування препарату у деяких пацієнтів може спричинити підвищення артеріального тиску, тому слід бути обережними при керуванні автотранспортом або роботі зі складними механізмами.

**Спосіб застосування та дози.**

1,5 столової ложки трави помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настояти на киплячій водяній бані 30 хвилин. Процідити, залишок віджати до процідженого відвару. Об'єм відвару довести кип'яченою водою до 200 мл.

Застосовувати у теплому вигляді 3 рази на добу за 30 хвилин до їди: дорослим і дітям віком від 16 років – по 1/3 склянки, дітям віком 12-14 років – по 1-2 столових ложки, дітям віком 15-16 років – по 1/4 склянки.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настояти 15 хвилин. Застосовувати у теплому вигляді 3 рази на добу за 30 хвилин до їди: дорослим та дітям віком від 16 років – по 1/2-1 склянці, дітям віком 12-14 років – по 1/4 склянки, дітям віком 15-16 років – по 1/2-1/3 склянки.

Зовнішньо застосовувати для полоскання ротової порожнини.

Тривалість курсу лікування визначає лікар індивідуально.

**Діти.**

Препарат протипоказаний дітям віком до 12 років.

**Передозування.**

Передозування та тривале застосування спричиняє відчуття гіркоти у роті, неприсмні відчуття у ділянці печінки.

**Побічні реакції.**

Підвищення артеріального тиску; алергічні реакції (включаючи гіперемію, висипання, набряк та свербіж шкіри); фотосенсибілізація (під час лікування слід уникати УФ-опромінення).

**Термін придатності.** 3 роки.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці у недоступному для дітей місці при температурі не вище 25 °С. Приготовлений настій – у прохолодному місці не більше 2-х діб.

**Упаковка.** По 50 г або по 75 г у пачках з внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакеті; по 20 фільтр-пакетів у пачці.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.** ПрАТ Фармацевтична фабрика «Віола».

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

69050, Україна, м. Запоріжжя, вул. Складська, 4.

**Заявник.** ПрАТ Фармацевтична фабрика «Віола».

**Місцезнаходження заявника.**

69063, Україна, м. Запоріжжя, вул. Академіка Амосова, 75.

**Дата останнього перегляду.** 29.11.2017